

OBJECTIFS

- Mettre en œuvre une démarche de lean manufacturing
- Améliorer les performances et la réactivité par la suppression des gaspillages

CONTENU

- Historique du lean manufacturing
- Comparaison avec les autres démarches
- Les enjeux du lean manufacturing
- Les 7 gaspillages (mudas)
- Le modèle Toyota
- Les idées reçues qui freinent l'amélioration
- Principes de l'amélioration continue
- L'application aux processus administratifs
- Le management d'un projet lean manufacturing
- Les outils d'animation, le management visuel
- Les clefs de réussite, les risques d'échec
- **Outils du lean manufacturing :**
- La VSM (Value Stream Mapping)
- La TPM (Total Productive Maintenance)
- Le 5S
- Le SMED (changement de série en moins de 10 minutes)
- Le Hoshin
- Le Kanban
- La réduction des stocks
- La résolution de problème et la réduction de la non-qualité
- Le QRQC (Quick response, quick control)
- Exercice pratique : Application de ces outils et amélioration des performances de notre usine école « L'Usine Électrique »

Public concerné

- Directeur d'usine
- Directeur des opérations
- Responsable de service
- animateur lean
- Responsable d'unité autonome

Pré-requis

- Un minimum d'expérience dans l'industrie

Les + de la formation

- Exercices de mise en situation dans notre usine école « L'Usine Électrique »

Approche pédagogique

- Pédagogie participative
- Alternance de théorie et de pratique

Moyens pédagogiques

- Diaporama
- Support fourni au format électronique

En pratique

- **Durée : 2 jour(s)**
- Stage intra- / inter-entreprise
- Dates : nous consulter

Formations complémentaires

- FL12 Chef de projet lean

Votre contact
powerdo

Étienne HUBERT

Le Recca

47 rue du Dr Schweitzer

51100 Reims

Tél : 06 80 94 91 98

etienne.hubert@powerdo.fr
www.lerecca.fr