

OBJECTIFS

- Évaluer le besoin en flexibilité de la production
- S'approprier les techniques SMED (Single Minute Exchange of Die ou changement de série en moins de 10 minutes)

CONTENU

- Les notions essentielles du lean manufacturing
- Les enjeux du lean manufacturing
- Les 7 gaspillages (mudas)
- Le modèle Toyota
- Les idées reçues qui freinent l'amélioration
- Les enjeux du SMED et la flexibilité de la production
- Le choix des équipements prioritaires
- Les étapes de l'application du SMED
- Les indicateurs utiles à une démarche SMED
- Les outils d'animation
- Les clefs de réussite, les risques d'échec
- Exercice pratique : le jeu du SMED

Public concerné

- Directeur des opérations
- Responsable logistique
- Responsable de service / unité
- Animateur lean
- Chef d'équipe
- Techniciens méthode

Pré-requis

- Un minimum d'expérience dans l'industrie

Les + de la formation

- Exercices de mise en situation

Approche pédagogique

- Pédagogie participative
- Alternance de théorie et de pratique

Moyens pédagogiques

- Diaporama
- Support fourni au format électronique

En pratique

- **Durée : 2 jour(s)**
- Stage intra- / inter-entreprise
- Dates : nous consulter

Formations complémentaires

- FL12 Chef de projet lean
- FL07 Total productive maintenance (TPM)

Votre contact
powerdo

Étienne HUBERT

Le Recca

47 rue du Dr Schweitzer

51100 Reims

Tél : 06 80 94 91 98

etienne.hubert@powerdo.fr

www.lerecca.fr