

**OBJECTIFS**

- Piloter ou participer activement à la mise en place de la TPM
- Connaître les étapes de la TPM et les outils associés pour l'amélioration des indicateurs de production

**CONTENU**

- Les notions essentielles du lean manufacturing
- Les enjeux du lean manufacturing
- Les 7 gaspillages (mudas)
- Le modèle Toyota
- Les idées reçues qui freinent l'amélioration
- Les principes de l'amélioration continue
- Le management d'un projet TPM
- Les Taux de Rendement Synthétiques (TRS)
- Les causes de perte de production
- Appliquer la TPM en production
- La remise en conditions initiales
- Les étapes de mise sous TPM
- La méthode de mise en œuvre
- Les analyses et outils de résolution de problèmes
- Le transfert de maintenance vers la production
- Adapter son management aux nouvelles pratiques
- Les stratégies de mise en place de la TPM dans l'entreprise
- Les outils d'animation, le management visuel
- Les clefs de réussite, les risques d'échec
- Exercices pratiques avec notre usine école « L'Usine Électrique »

**Public concerné**

- Responsable de service
- Animateur lean
- Responsable d'unité autonome
- Responsable maintenance
- Responsable de production

**Pré-requis**

- Un minimum d'expérience dans l'industrie

**Les + de la formation**

- Exercices de mise en situation

**Approche pédagogique**

- Pédagogie participative
- Alternance de théorie et de pratique

**Moyens pédagogiques**

- Diaporama
- Support fourni au format électronique

**En pratique**

- **Durée : 2 jour(s)**
- Stage intra- / inter-entreprise
- Dates : nous consulter

**Formations complémentaires**

- FL12 Chef de projet lean
- FL16 Devenez green belt lean-six sigma

**Votre contact**
**powerdo**

Étienne HUBERT

Le Recca

47 rue du Dr Schweitzer

51100 Reims

Tél : 06 80 94 91 98

etienne.hubert@powerdo.fr

www.lerecca.fr