

OBJECTIFS

- Comprendre l'intérêt de la maîtrise statistique des processus (ou Statistic Process Control : SPC)
- Mettre en œuvre et animer le SPC

CONTENU

- Historique de l'assurance qualité
- L'esprit et les enjeux de la qualité
- L'amélioration continue, le cycle du PDCA
- Les objectifs du SPC, les gains associés
- Les définitions
- Les notions fondamentales de statistiques : loi normale, moyenne, ...
- Le choix des processus et caractéristiques à suivre sous SPC
- L'exploitation des résultats de surveillance
- L'évaluation de l'aptitude des moyens de production et des processus
- L'organisation des contrôles, leur fréquence, la taille d'échantillon
- La fiabilité des mesures effectuées
- Les règles d'exploitation des cartes de contrôle
- L'analyse des mesures issues des contrôles en fabrication
- Les capacités machines et process
- Les différentes capacités : machine, moyen, processus, préliminaires
- Le déclenchement des actions d'amélioration
- La mise en place des cartes de contrôle
- La vérification de l'aptitude du processus de mesure
- Le calcul des limites de contrôle et de surveillance
- Les différents types de cartes de contrôle : Xbar R, valeurs individuelles, ...
- Le pilotage et la maîtrise des processus
- L'identification des acteurs et de leurs rôles dans le SPC
- L'intégration des données de conception dans la mise en œuvre du SPC
- Le SPC et la méthode Six Sigma
- Les autres outils statistiques : plan d'expérience, loi de Weibull, ...
- Les facteurs de succès, les risques d'échec
- Exercices de mise en situation

Public concerné

- Chefs d'équipe
- Responsable de la production
- Responsable qualité
- Technicien qualité
- Responsable de service

Pré-requis

- Un minimum d'expérience dans l'industrie, connaissances minimales en outils qualité

Les + de la formation

- Exercices de mise en situation

Approche pédagogique

- Pédagogie participative
- Alternance de théorie et de pratique

Moyens pédagogiques

- Diaporama
- Support fourni au format électronique

En pratique

- **Durée : 2 jour(s)**
- Stage intra- / inter-entreprise
- Dates : nous consulter

Formations complémentaires

- FL16 Devenir green belt lean-six sigma
- FQ14 Maîtrise des moyens de mesure, métrologie

Votre contact
powerdo

Étienne HUBERT

Le Recca

47 rue du Dr Schweitzer

51100 Reims

Tél : 06 80 94 91 98

etienne.hubert@powerdo.fr

www.lerecca.fr