

OBJECTIFS

- Organiser la fonction métrologie
- Définir les besoins en moyens de mesures et en étalonnages
- Mettre en place un système optimisé de suivi des étalonnages / vérification
- Garantir la précision des mesures réalisées avec les moyens suivis

CONTENU

- La fonction métrologie et ses enjeux
- L'organisation de la fonction métrologie
- La fonction métrologie dans l'entreprise et l'ISO 9001: les évolutions
- Les normes ISO 10012 et ISO 17025 : domaines d'application
- La chaîne d'étalonnage BNM-COFRAC
- La chaîne d'étalonnage des moyens de l'entreprise
- Le choix des références et raccordements aux étalons nationaux
- Les étalons internes et externes
- Les critères de choix entre étalonnage et vérification
- Le choix des étalons en fonction des incertitudes souhaitées
- Les exigences de sous-traitance des étalonnages ou essais
- L'organisation des étalonnage et vérification
- L'optimisation des fréquences d'étalonnage et vérification
- Les critères d'étalonnage et vérification
- Le calcul des incertitudes de mesure
- Le certificat d'étalonnage ou le constat de vérification
- L'interprétation et l'utilisation des informations d'un certificat d'étalonnage
- La rédaction d'un certificat d'étalonnage et d'un constat de vérification
- L'analyse des tendances
- Les moyens de suivi
- Les applications pratiques sur les grandeurs courantes : masse, température
- Les moyens à calibrer
- Cas des moyens spéciaux : cabine à lumière, gabarits de contrôle...
- Les conditions d'installation d'un moyen de mesure ou d'essai
- La réception d'un moyen de mesure ou d'essai
- Les capacités d'un moyen de mesure
- La compréhension et l'interprétation des résultats inter laboratoires
- La répétabilité, la reproductibilité
- La qualification du personnel
- Modalités de qualification du personnel
- Réalisation d'essais de qualification
- Utilisation de tests statistiques pour la comparaison des résultats

Public concerné

- Tout collaborateur souhaitant acquérir les connaissances de base en métrologie dimensionnelle

Pré-requis

- Des connaissances élémentaires en mécanique sont nécessaires.

Les + de la formation

- Exercices de mise en situation

Approche pédagogique

- Pédagogie participative
- Alternance de théorie et de pratique

Moyens pédagogiques

- Diaporama
- Support fourni au format électronique

En pratique

- **Durée : 2 jour(s)**
- Stage intra- / inter-entreprise
- Dates : nous consulter

Formations complémentaires

- FQ13 Maîtrise statistique des processus (SPC)
- FL16 Devenir green belt lean-six sigma

Votre contact
powerdo

Étienne HUBERT

Le Recca

47 rue du Dr Schweitzer

51100 Reims

Tél : 06 80 94 91 98

etienne.hubert@powerdo.fr

www.lerecca.fr