

Objectifs

- Participer à une démarche de lean manufacturing
- Contribuer à l'amélioration des performances par la suppression des gaspillages

Contenu

Historique du lean manufacturing
 Comparaison avec les autres démarches
 Les enjeux du lean manufacturing
 Les 7 gaspillages (mudas)
 Le modèle Toyota
 Les 14 principes du lean
 Les idées reçues qui freinent l'amélioration
 Principes de l'amélioration continue
 L'application aux processus administratifs
 Le management d'un projet lean manufacturing
 Les outils d'animation, le management visuel
 Les clés de réussite, les risques d'échec
 Outils du lean manufacturing :
 La VSM (Value Stream Mapping)
 La TPM (Total Productive Maintenance)
 Le 5S
 Le SMED (changement de série en moins de 10 minutes)
 Le Hoshin
 Le Kanban
 La réduction des stocks
 La résolution de problème et la réduction de la non-qualité
 Le QRQC (Quick response, quick control)
 Exercice pratique : Application de ces outils et amélioration des performances de notre usine école « Le leanlab »

Public concerné

Toute personne impliquée dans un projet lean, de l'agent au manager

Pré-requis

Un minimum d'expérience dans l'industrie

Les + de la formation

- Exercices de mise en situation dans notre usine école : le leanlab
- Certification Yellow belt en fin de séance

Approche pédagogique

- Pédagogie participative
- Alternance de théorie et de pratique

Moyens pédagogiques

- Diaporama
- Support fourni au format électronique
- Usine école du lean

En pratique

Durée : 2 jour(s)

Stage intra/inter-entreprise

Date et coût : nous consulter

Accessible aux personnes handicapées

Modalités d'évaluation

Mise en situation simulée sur cas d'école

QCM

Taux de réussite / 3 ans : 100%

Votre contact

Étienne HUBERT

powerdo

58 av. du Général Eisenhower

51100 Reims

Tél : 06 80 94 91 98

etienne.hubert@powerdo.fr

www.powerdo.fr